

Séminaire

Mardi 19 mai 2026 dès 9h30

Partenariat Patients-Professionnels en Santé

Evènement gratuit à l'UFR Pharmacie, bât. Bias



10H

Fondamentaux du Partenariat patient et engagement au sein de projets nationaux et internationaux

Alexandre Berkesse

Co-responsable de la Direction de la prévention
et du partenariat avec les patients (ICO)

Lise Molimard

Coordinatrice du DPPER
Faculté de médecine, Rennes Université

11H30

Présentation et retour sur l'application du Guide pratique du partenariat patient dans la recherche en santé GIRCI HUGO

Cerise Tartoué

Chargée de mission GIRCI GO - GCS HUGO

Katty Guinoiseau

Animatrice réseau Recherche et Innovation
Paramédicale - GIRCI GO

12H

Mission d'Appui au Partenariat Patient en Santé - Pôle Santé de Nantes Université & Annuaire des patients partenaires - Hall Santé - CHU de Nantes

Anne Cateloy

Chargées d'animation et ingénieures en formation - MAPPS
Patientes partenaires

Chloé Lanceleur

Sonia Prot-Labarthe

PU-PH Pharmacie
Coordinatrice MAPPS

Anne Jolivet

Médecin Santé Publique
Hall Santé - CHU de Nantes

14H

Maladies chroniques de la peau et ETP - Retour d'expérience

Roxane Gaberel

Patiente partenaire

Domitille Jorand

Psychologue clinicienne
Service de dermatologie du CHU de Nantes

14H20

Le patient partenaire comme acteur pédagogique en pharmacie Retour d'expérience

Pierre Nizet

Pharmacien AHU, CHU de Nantes,
Doctorant, Université de Nantes

Célia Massé

Chargée de missions, Ligue Contre le Cancer

14H40

Résultats de l'étude pilote PAIR-SEP

Cécilia Rousseau

Patiente partenaire

15H

Lecture-spectacle de "Consultation" & échanges avec et par l'auteur

Emmanuel Urbu

Pair-aidant partenaire, DAC 44,
Auteur de Consultation et S'approprier

Pascal Jarno

Médecin de Santé Publique,
coordinateur du CAPPS Bretagne, CHU et Université de Rennes

16H30

Échanges libres et clôture

Bertrand Cariou

Direction du Pôle Santé

Sonia Prot-Labarthe

Anne Jolivet

Inscrivez-vous



**Séminaire
gratuit**

Informations : partenariatpatient@univ-nantes.fr

[Lien d'inscription](https://evento.renater.fr/survey/save-the-date-seminaire-partenariat-en-sante-19-mai-2026-nezet6m2)

<https://evento.renater.fr/survey/save-the-date-seminaire-partenariat-en-sante-19-mai-2026-nezet6m2>

Vous voulez découvrir le Partenariat entre Patients et Professionnels de Santé ?

**Vous vous posez des questions sur l'évolution des pratiques ?
Vous vous demandez ce qu'apporte le Partenariat concrètement ?
Vous voulez vous impliquer, partager vos projets et réalisations ?**

La Mission d'Appui au Partenariat Patient en Santé (MAPPS)
portée par le pôle Santé de Nantes Université
vous invite à ce séminaire de retours d'expériences et d'échanges.

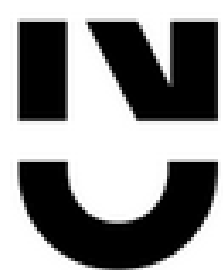
La MAPPS propose un accompagnement méthodologique et opérationnel aux enseignant.es,
chercheur.es, étudiant.es, patient.es ou personnes concernée.es souhaitant s'impliquer
dans l'innovation de la formation des futur.es professionnel.les de santé
et/ou dans la recherche en santé.

Programme évolutif sous réserve de modification

Exposition temporaire d'art par **Sea Moon** du **11 au 21 mai 2026** (Hall UFR Pharmacie)

Le café d'accueil vous est offert par le **Groupe Pasteur Mutualité Ouest Loire**

Présence de l'éditeur **Presses de l'EHESP** et de la librairie **Durance Médical**



**Pôle Santé
Nantes Université**

MAPPS Bureau 111, 1e étage Bât. Veil,
UFR médecine



CHU DE NANTES



LIBRAIRIE
DURANCE MÉDICAL



**PRESSES
DE L'EHESP**