

Save the date

Mardi 19 mai 2026

Séminaire

Partenariat Patients-Professionnels en Santé

Amphi Ferré - UFR Pharmacie, bât. Bias



9H30

Café d'accueil

10H

**Fondamentaux du Partenariat patient
et engagement au sein de projets nationaux et internationaux**

Alexandre Berkesse

Co-responsable de la Direction de la prévention
et du partenariat avec les patients (ICO)

Lise Molimard

Coordinatrice du DPPER
Faculté de médecine, Rennes Université

11H30

**Présentation et retour sur l'application du Guide pratique du partenariat
patient dans la recherche en santé GIRCI HUGO**

Cerise Tartoué

Chargée de mission GIRCI GO - GCS HUGO

Katty Guinoiseau

Animatrice réseau Recherche et Innovation
Paramédicale - GIRCI GO

12H

**Mission d'Appui au Partenariat Patient en Santé - Pôle Santé de Nantes
Université & Annuaire des patients partenaires - Hall Santé - CHU de Nantes**

Anne Cateloy

Chargées d'animation et ingénieures en formation - MAPPS
Patientes partenaires

Chloé Lanceleur

Sonia Prot-Labarthe

PU-PH Pharmacie
Coordinatrice MAPPS

Anne Jolivet

Médecin Santé Publique
Hall Santé - CHU de Nantes

14H

Maladies chroniques de la peau et ETP - Retour d'expérience

Roxane Gaberel

Patiente partenaire

Domitille Jorand

Psychologue clinicienne
Service de dermatologie du CHU de Nantes

14H20

**Le patient partenaire comme acteur pédagogique en pharmacie
Retour d'expérience**

Pierre Nizet

Pharmacien AHU, CHU de Nantes,
Doctorant, Université de Nantes

Célia Massé

Chargée de missions, Ligue Contre le Cancer

14H40

Résultats de l'étude pilote PAIR-SEP

Léonor Guilmault

Médecin DES de Santé Publique

Cécilia Rousseau

Patiente partenaire

Christine Legrais

Patiente partenaire

15H

Lecture-spectacle de "Consultation" & échanges avec et par l'auteur

Emmanuel Urbu

Pair-aidant partenaire, DAC 44,
Auteur de Consultation et S'approprier

Pascal Jarno

Médecin de Santé Publique,
coordinateur du CAPPB Bretagne, CHU et Université de Rennes

16H30

Échanges libres et clôture

Bertrand Cariou

Direction du Pôle Santé

Romain Marlange

Directeur de la Recherche et de l'Innovation -
CHU de Nantes

Anne Jolivet

Sonia Prot-Labarthe

Inscrivez-vous



Séminaire gratuit

<https://evento.renater.fr/survey/save-the-date-seminaire-partenariat-en-sante-19-mai-2026-nezet6m2>

Informations : partenariatpatient@univ-nantes.fr

Vous voulez découvrir le Partenariat entre Patients et Professionnels de Santé ?

**Vous vous posez des questions sur l'évolution des pratiques ?
Vous vous demandez ce qu'apporte le Partenariat concrètement ?
Vous voulez vous impliquer, partager vos projets et réalisations ?**

La Mission d'Appui au Partenariat Patient en Santé (MAPPS)
portée par le pôle Santé de Nantes Université
vous invite à ce séminaire de retours d'expériences et d'échanges.

La MAPPS propose un accompagnement méthodologique et opérationnel aux enseignant.es, chercheur.es, étudiant.es, patient.es ou personnes concernée.es souhaitant s'impliquer dans l'innovation de la formation des futur.es professionnel.les de santé et/ou dans la recherche en santé.

Programme évolutif sous réserve de modification

Le café d'accueil vous est offert par le **Groupe Pasteur Mutualité Ouest Loire**

Présence de la **librairie Durance Médical**



Mission d'Appui au Partenariat Patient en Santé
Bureau 111, 1e étage Bât. Veil
partenariatpatient@univ-nantes.fr



LIBRAIRIE
DURANCE MEDICAL